

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 11222097 A

(43) Date of publication of application: 17.08.99

(51) Int. Cl B60R 21/28

(21) Application number: 10329909
(22) Date of filing: 19.11.98
(30) Priority: 19.11.97 DE 97 29720461

(71) Applicant: TRW AUTOMOT SAFETY SYST GMBH
(72) Inventor: BRAUNSCHAEDEL AXEL

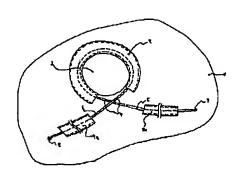
(54) OCCUPANT PROTECTING DEVICE FROM SHOCK IN VEHICLE HAVING INFLATABLE GAS BAG

(57) Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a gas bag for an occupant protecting device from a shock in a vehicle conforming behavior of an outlet of a ventilation opening to mass of the human body rushing in at accident time, so that an occupant in all the vehicle can be protected by the optimum point to the utmost by an air bag of the same structure.

SOLUTION: A gas bag 1 has a ventilation opening 2, and a non-elastic thread forming a loop 4 around the ventilation opening 2 is arranged in an outer surface of the gas bag 1. Each end of the thread is attached to an extensible part of the gas bag 1, a gas flow out section of the ventilation opening 2 is decreased in accordance with elastic expansion of the gas bag 1 by an internal pressure generated when an occupant of a vehicle is rushed in to a swollen gas bag at accident time.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO



(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出額公開番号

特開平11-222097

(43)公開日 平成11年(1999)8月17日

(51) Int.Cl.⁶

說別配号

B60R 21/28

FΙ

B60R 21/28

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平10-329909

(22)出願日

平成10年(1998)11月19日

(31) 優先権主張番号 29720461.0

(32)優先日

1997年11月19日

(33)優先権主張国 ドイツ (DE)

(71) 出願人 598113874

ティアールダブリュ オートモティブ セ ーフティ システムズ ゲゼルシャフト ミット ペシュレンクテル ハフツング ドイツ連邦共和国アシャッフェンブルク、 ヘフナー ーアルテネック - シュトラ

一也 11

(72) 発明者 アクセル プラウンシェーデル

ドイツ連邦共和国 ゴールドパッハ,ヴァ

イデンボルネルシュトラーセ 22

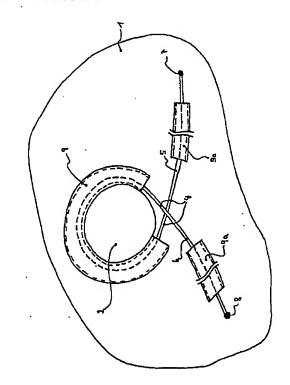
(74)代理人 弁理士 浅村 皓 (外3名)

(54) [発明の名称] 膨張可能ガスパックを有する車両乗員のための衝撃保護装置

(57)【要約】

【課題】 同一の構造のエアバッグで出来る限り全ての 車両の乗員が最適の要領で保護されうるように、事故時 に突っ込んでくる人体の質量に通気開口の出口の挙動を 適合させる車両の乗員の衝撃保護装置用ガスバッグを提 供する。

【解決手段】 ガスバッグ1は通気開口2を有してお り、該通気開口の周りでループ4を形成する非弾性の糸 がガスバッグの外面に配置されている。糸の各端がガス バッグ1の延伸可能部分に取り付けられ、通気開口のガ ス流出断面が、事故時、車両の乗員が膨らんだガスバッ グに突っ込んだ際発生する内圧によるガスバッグの弾性 拡張に応じて減少する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 車両の乗員のための衝撃保護装置であっ て、膨らませ可能なガスバッグ(1)と、装薬に点火す ると前記ガスバッグ(1)を膨らませるガス発生器とを 含み、前記ガスバッグ(1)が通気開口を有している保 **護装置において、車両の乗員が膨らまされたガスバッグ**

1 .

- (1) に突っ込むと発生する内圧によるガスバッグ
- (1) の弾性的な拡張に比例して前記通気開口のガス流 れ断面が小さくなりうることを特徴とする車両乗員のた めの衝撃保護装置。

【請求項2】 前記ガスバッグ(1)の外面に非弾性の 糸が配置され、前記通気開口(2)の周りでループ

(4) を形成し、前記糸の各端がガスバッグの延伸可能 の面部分に取り付けられていることを特徴とする請求項 1に記載の装置。

【請求項3】 前記糸の端部分(5,6)が前記ガスバ ッグ(1)の延伸可能の面部分において案内部材(3 a) に案内されることを特徴とする請求項2に記載の装 置。

【請求項4】 前記案内部材が縫い付け織布帯片(9. 9 a) によって形成されていることを特徴とする請求項 3に記載の装置。

【請求項5】 前記糸の主要部分が前記通気開口の縁部 に沿って案内されることを特徴とする請求項2に記載の

【請求項6】 前記糸の主要部分が前記通気開口の境界 と接する織製材料の折りたたまれた縁部によって案内さ れることを特徴とする請求項5に記載の装置。

【請求項7】 前記糸(13)が、前記通気開口の周り でガスバッグの織製材料に形成された返し縫いされた継 30 ぎ目、あるいは千鳥状継ぎ目(11,11a)によって 案内されることを特徴とする請求項5に記載の装置。

【請求項8】 前記ガスバッグ(1)が中間の二重継ぎ 目(12)に沿って相互に接続されている2個の織布部 分から構成され、前記糸(13)が中間の二重継ぎ目に 沿って少なくとも部分的に案内されることを特徴とする 請求項2に記載の装置。

【請求項9】 前記ガスバッグ(1)が縁部に沿って相 互に接続された瓶の首状延長部(15)を備えた2個の 織布部分(14)から構成され、前記通気開口は瓶の首 40 状延長部の先端部に形成されていることを特徴とする請 求項1に記載の装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、膨らませ可能なガ スバッグと、ガス発生器に配置された装薬(prope llant charge) に点火すると前記ガスパッ グを急激に膨らませるガス発生器とを備えた、車両の乗 員の衝撃に対する保護装置に関する。

[0002]

【従来の技術】そのような衝撃に対する保護装置は「エ アバッグトと省略した名称の下に多年に亘って知られて おり、殆ど全ての近代的な車両は標準装備としてそれら を具備している。一方、エアバッグは車両の運転者のハ ンドルに収納されて提供されるのみならず、標準装備と して、あるいは少なくともオプションとして同乗者用エ アバッグ、サイドエアバッグ、ヘッドエアバッグ等も提 供されている。これら全ての、衝撃に対する保護装置の 目的は過度の慣性力による車両の乗員に対する怪我を排 10 除するものである。

【0003】ガスバッグを作動させるには、適当な加速 センサによって信号が発せられ、それが車両の乗員が突 っ込んで保護されるクッションを最短時間内に車両の乗 員と車両の本体部分との間に設置すべくガスバッグを迅 速に膨らませる。このため、当該クッションまたはガス ピローは柔軟であるように構成され、すなわち迅速にそ のフルサイズまで実際に達する必要があるが、固いま ま、あるいは完全に弾性のままであってはならず、突っ 込んでくる人体を投げ出すようなものであってはならな い。むしろ、それは衝撃に対してより塑性挙動を有し、 衝突してくる質量の作用で圧縮可能でなければならな

【0004】このため、充填ガスはエアバッグから逃げ うる必要がある。このことは、ガスバッグを全面にわた りある程度のガス透過性を有するが、急激に膨らまされ る間はマイナスの作用はなく、しかし人体が突っ込むと ガスバッグを少なくとも部分的に空にすることによって ガスバッグが衝撃に対して目的とする塑性挙動をとるよ うな織布から構成することによってしばしば達成され

【0005】ガスバッグの膨らませや、へこみ挙動は衝 撃試験において所謂「ダミー」によって試験される。ここ では、人体を模した人形が車両の本体に配置され、シー トベルトを装着し、固定の物体に対して規定速度で駆動 される。複数の加速センサにより、各種の人体の部分の 運動順序がここで決められ、衝撃に対する保護装置の設 計のパラメータを指示しうるよう車両の本体の速度およ び加速パラメータと共に評価される。更にガスバッグの ガス流出挙動もこうして設定される。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】このようにした場合、 事故時にエアバッグに突っ込んでくる人体の質量が広範 囲に変動しうるという問題が発生する。車両の乗員の体 重の範囲は大体50から100キログラムの間である。 大柄の人は小柄でやせた人に較ペエアバッグにより異な る「制動」を受けることは明らかである。従って、衝撃 試験はパーセント分類した重さの異なるダミーに対して も行われる。小さい衝撃質量をシミュレートしたい場合 は5%のダミーで、大きな衝撃質量をシミュレートした

50 い場合は95%のダミーといえる。

【0007】ガスバッグの設計に対して、このことは、 事故時膨らまされたガスパッグに衝突する個人の体重を 予測し得ないという問題を発生させる。膨らませ容積の 設計に関しては、上限までいく必要があるが、この方法 は、エアバッグが小柄の人に対しては「硬すぎる」ので・ 通気開口の出口挙動に関しては実用的ではない。

【0008】本発明の目的は、すべての車両の乗員が同 一構造のエアバッグによって最適の要領で保護されうる ように、突っ込んでくる人体の質量に適合した通気開口 の出口挙動を有しているガスバッグを提供することであ 10 る。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明によれば、ガスバ ッグは、車両の乗員がガスバッグに突っ込んだときに発 生する内部圧力の結果のガスバッグの弾性拡張に比例し てその断面が縮小する通気開口を有する。そのように構 成されたガスバッグは通気開口の出口挙動に関して突っ 込んでくる人体の質量に対して自動的に調整されるとい う利点を有しており、通気開口の流れ断面積は、体重の 大きな人が突っ込んでくる場合よりも軽量の人が突っ込 20 んでくる場合に、より迅速にガスが逃げうるように制御 される。このような利点は、本発明により配置された要 素がそのような断面の効果的な自動調整を直ちに行なう ことが出来、通気開口の出口断面を制御するために人体 の体重を検出するセンサを備えた個別の調整回路がなん ら必要でないため、極めて簡単に達成される。

【0010】本発明の詳細は図1から図6までに示す実 施例を参照して以下説明される。

[0011]

【発明の実施の態様】図1に示すガスバッグ1におい て、通気開口2は中間領域に配置され、前記中間領域は 経験によればガスバッグ1に対する車両の乗員の突っ込 み時に最大量の拡張が発生する。 糸は通気開口 2の縁部 に沿ってループを形成している主要部分4を有してい る。前記糸は非弾性材料製であり、相互に交差した外側 部分5,6を有している。前記糸の端7,8は延伸可能 紡績材料により相互に分離された位置においてガスパッ グの外面に取り付けられている。前記糸の部分5,6は ガスパッグ1に固定された案内部材3a内を案内されて いる。前記糸の主要部分4は通気開口2の縁部に沿って 40 外皮3内を案内されている。ガスバッグ1が拡張する と、前記端7と8との間の距離は増大し、非弾性材料製 の糸は緊張し、そのためループ4は自動的に緊張し、従 って通気開口2の断面は小さくなる。ガスバッグ1に車 両の乗員が突っ込んでくる結果発生する内圧によって変 わるガスバッグ1の拡張に比例して出口の断面が小さく なることは明らかである。このように、体重の重い人体 が突っ込む場合よりも軽い人体が突っ込んだ場合の方が ガスパッグからのガスの流出が少なくなることを防ぐと いう、狙いとする目標が達される。

【0012】図2に示す実施例において、糸用の案内手 段はガスバッグ1に縫い込まれた織布片9および9aか ら構成されている。 前記織布片をガスバッグ1に異なる 要領で接続することが可能なことも勿論であって、糸が

長手方向に運動しうるように該糸が保持される案内手段 が設けられることが先ず重要である。通気開口2、ルー プ4および糸のその他の部分5および6並びに端7およ び8も図1に示す実施例と対応する。

【0013】図3に示す実施例と図2に示す実施例との 相違点は単に、ループの領域における糸案内部材を可撓 性のガスバッグの材料をループの形に外側へ折り曲げ通 気開口の縁部に沿って縫いあわせた領域10から形成し ていることである。このように、通気開口2を形成する ために除去すべきガスバッグ1の織布材料を極めて適 切、かつ費用節約型に使用し得る。

【0014】図4に示す実施例においては、糸の案内手 段は千鳥状 (ジグザグ) の縫目11, 11 a から構成さ れており、該継ぎ目は糸がその下で長手方向に動きうる ように保持されるよう糸が案内される部分の上に位置さ れている。その他の参照番号は図1から図3までに示す ものに対応するので、ここでは再度説明しない。

【0015】図5に示す実施例においては、ガスパッグ 1は2個の織布部分1a, 1bより構成されており、該 織布部分は中間の二重継ぎ目12を介して相互に接続さ れている。そのような継ぎ目を設けることにより、糸1 3を中間の二重継ぎ目12通して全体的あるいは部分的 に案内することが可能である。

【0016】図6は第2の、同一に切断した織布部分を 備えたガスバッグを作るために縫い合わされた織布部分 14を示す。通気開口の断面を小さくし易くするために 総布14には瓶の首状の肩部15が設けられており、該 肩部はガスバッグが膨らまされると、織布が本発明によ り糸13が案内される他の領域よりも著しく小さい緊張 状態にされる領域を形成する。このことは、通気開口2 の断面積が小さくなることにより内圧で緊張される織布 の抵抗がここでは小さく、したがって突っ込んでくる人 体の質量に対するガス流出の挙動を適合させるために

「調整力」がより小さくてすむことを意味する。

【図面の簡単な説明】

30

【図1】本発明の第1の実施例による膨らまされたガス バッグを示す図である。

【図2】図1の拡大した破断図である。

【図3】本発明の概念の第2の実施例を示す図である。

【図4】本発明の概念の第3の実施例を示す図である。

【図5】本発明の概念の第4の実施例を示す図である。

【図6】適切に設計された織布部分を示す図である。 【符号の説明】

1 ガスバッグ

- 2 通気開口
- 50 3, 3 a 案内部材

特開平11-222097

4 ループ

5,6 外側部分

5

7,8端

9, 9 a 織布帯片

11 千鳥状継ぎ目

*12 中間二重継ぎ目

13 糸

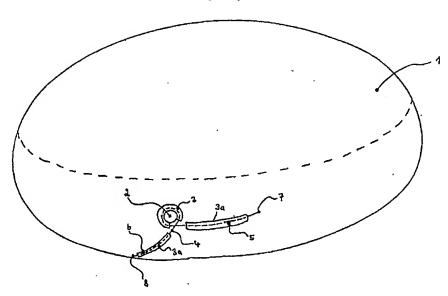
14 織布部分

15 瓶首状延長部分

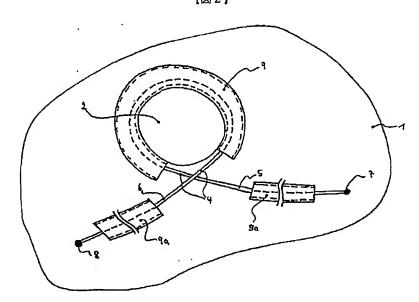
*

【図1】

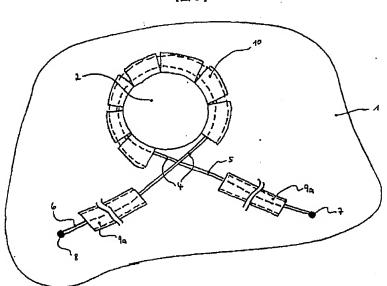
(4)



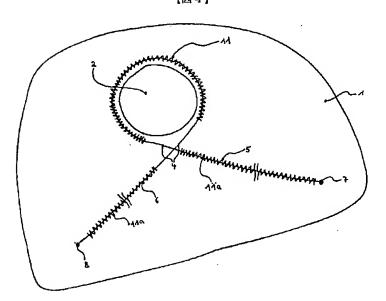
[図2]

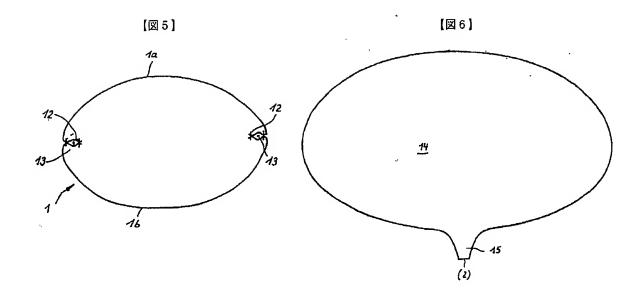


【図3】



【図4】





PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2001277991 A

(43) Date of publication of application: 10.10.01

(51) Int. CI B60R 21/28

(21) Application number: 2000098644

(71) Applicant: TAKATA CORP

(72) Inventor: IKAWA TADAHIRO AMEMORI ICHIRO UCHIYAMA ATSUYUKI KO UTSUSHIN

(54) AIR BAG

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an air bag for opening a part of a vent hole and closing a great part in the initial stage of inflation and increasing an opening quantity of the vent hole when internal pressure of an air bag becomes prescribed pressure or more.

SOLUTION: This air bag 1 has the almost semicircular vent hole 5 and an almost semicircular cover 6 for covering this vent hole 5. The cover 6 is arranged along an inside surface of the air bag 1. An arc part of the vent hole 5 and an arc part of the cover 6 are joined by a joining means such as a sewing thread 7. A chord part of the vent hole 5 and a chord part of the cover 6 overlap each other by non-bonding. A communicating part 6c is arranged in the cover 6. The vent hole 5 is closed in a great part by the cover 6 in the initial stage of inflation of the air bag, and a part is opened by the communicating part 6c. When the internal pressure of the air bag becomes prescribed

pressure or more, a non-bonding part of the cover 6 protrudes outside the vent hole 5 to increase the opening quantity of the vent hole 5.

